



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

SWISSPOL Sp. z o.o.
ul. Żwirowa 1, 64-920 Piła

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

28 września 2026 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 28 września 2021 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 zawiera 15 stron, w tym 1 Załącznik. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2019/0876 wydanie 1. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL, produkowane przez SWISSPOL Sp. z o.o., ul. Żwirowa 1, 64-920 Piła, w zakładach produkcyjnych w Polsce, Niemczech i Austrii.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy taśm i mat uszczelniających SWISSPOL:

- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TUW lub PL-1, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z włókniiny poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie lub dwustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 50 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; na wierzchniej stronie powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury,
- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TUW 2PP lub PL-1 DZ, o szerokości co najmniej 100 mm, z nośnikiem z włókniiny polipropylenowej lub poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 50 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; w środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości co najmniej 10 mm, bez nośnika; na wierzchniej stronie powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury,
- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TUW 3PS lub PL-1/3 DZ, o szerokości co najmniej 100 mm, z nośnikiem z włókniiny poliestrowej lub polipropylenowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 50 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; w środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości co najmniej 10 mm, bez nośnika; na całej szerokości powłoki termoplastycznej występuje jednostronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa; na wierzchniej stronie powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury,
- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TU lub PL-2, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie lub obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; po obu stronach powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury; na stronie spodniej, pod warstwą tworzywa, widoczna jest faktura dzianiny poliestrowej,
- taśma uszczelniająca o nazwie handlowej PL-2S, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest jednostronnie lub obustronnie, centralnie pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; po obu stronach powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury; na stronie spodniej, pod warstwą tworzywa, widoczna jest faktura dzianiny poliestrowej,
- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TUS-1 lub PL-2/1, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany

- z termoplastycznego elastomeru; na całej szerokości powłoki termoplastycznej nałożona jest jednostronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa,
- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TUS-2 lub PL 2/2, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; na całej szerokości powłoki termoplastycznej nałożona jest obustronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa,
 - taśma uszczelniająca o nazwie handlowej PL-2/2 DZ, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; na całej szerokości powłoki termoplastycznej, nałożona jest obustronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa, w centralnej części taśmy występuje strefa elastyczna, pozbawiona dzianiny poliestrowej, o szerokości co najmniej 10 mm,
 - taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TPER PS lub PL-3 PE, o szerokości co najmniej 70 mm, składająca się z dwóch warstw włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa termoplastycznego elastomeru; wzdłuż jednej lub obu krawędzi taśmy może występować perforacja w postaci otworów; wzdłuż jednej krawędzi taśmy może występować wstęga butylu,
 - taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TPER PP lub PL-3 TPE, o szerokości co najmniej 70 mm, składająca się z dwóch warstw włókniny polipropylenowej pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa termoplastycznego elastomeru; wzdłuż jednej lub obu krawędzi taśmy może występować perforacja w postaci otworów; wzdłuż jednej krawędzi taśmy może występować wstęga butylu,
 - taśma uszczelniająca o nazwie handlowej TDS, o szerokości co najmniej 140 mm, z nośnikiem z włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 70 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; taśma TDS może mieć również na całej szerokości tworzywa termoplastycznego nałożoną obustronnie włókninę poliestrową lub polipropylenową,
 - taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych TDS PP lub JSTO, o szerokości co najmniej 140 mm, z nośnikiem z włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 70 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; w środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa o szerokości co najmniej 30 mm bez nośnika; na wierzchniej stronie powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w postaci rombów; taśma może również występować bez faktury; na całej szerokości powłoki termoplastycznej może występować obustronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa,
 - taśma uszczelniająca o nazwie handlowej JSTO Flex, o szerokości co najmniej 140 mm, z nośnikiem z włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, na którą nałożony jest jednostronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 70 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; w środkowej części pasa znajduje się strefa rozciągliwa, o szerokości co najmniej 30 mm bez nośnika; na wierzchniej stronie powłoki termoplastycznej, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura; taśma może również występować bez faktury,

- taśma uszczelniająca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOHYDROTEX PP lub Mata uszczelniająca MU, o szerokości co najmniej 80 mm, składającą się z dwóch warstw włókniny polipropylenowej, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa polietylenu,
- taśma uszczelniająca o nazwie handlowej IZOHYDROTEX PS, o szerokości co najmniej 80 mm, składającą się z dwóch warstw włókniny poliestrowej, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa polietylenu,
- mata uszczelniająco-rozdzielająca o nazwie handlowej MUR, o szerokości co najmniej 80 mm, składającą się z dwóch warstw włókniny polipropylenowej, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości, warstwa polietylenu.

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL o nazwach handlowych TUW / PL-1, TUW 2PP / PL-1 DZ, TUW 3PS / PL-1/3 DZ, TU / PL-2, PL-2S, TUS-1 / PL-2/1, TUS-2 / PL 2/2, PL-2/2 DZ, TPER PS / PL-3 PE, TPER PP / PL-3 TPE, TDS, TDS PP / JSTO, IZOHYDROTEX PP / Mata uszczelniająca MU, IZOHYDROTEX PS są stosowane z następującymi elementami uzupełniającymi, których cechy identyfikacyjne podano w Załączniku A:

- mankiet duży / podłoga, w formie kwadratu, koła lub prostokąta, wykonany z dwóch warstw włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer, polietylen lub poliuretan; wzdłuż wszystkich krawędzi mankietu, może występować perforacja w postaci otworów; mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa, polietylenowa lub poliuretanowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy 20 ± 180 mm, znajdującej się w centralnej części mankietu; w centralnej części mankietu może być wykonany otwór o średnicy co najmniej 8 mm,
- mankiet mały / ściana, w formie kwadratu, koła lub prostokąta, wykonany z dwóch warstw włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer, polietylen lub poliuretan; wzdłuż wszystkich krawędzi mankietu, może występować perforacja w postaci otworów; mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa, polietylenowa lub poliuretanowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy 20 ± 120 mm, znajdującej się w centralnej części mankietu; w centralnej części mankietu może być wykonany otwór o średnicy co najmniej 8 mm,
- narożnik zewnętrzny - element wyprofilowany w kształcie narożnika, pokrywający powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem,
- narożnik wewnętrzny - element wyprofilowany w kształcie narożnika, pokrywający powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem.

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL dostarczane są w postaci wstęg lub mogą być zwinięte w rolki. Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL nie posiadają uszkodzeń powierzchni ani pofalowań krawędzi.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL wraz z elementami uzupełniającymi przeznaczone są do zwiększenia szczelności miejsc szczególnie narażonych na zawilgocenie (naroży, styków ścian z podłogą, miejsc przechodzenia elementów instalacji itp.) oraz do zapewnienia szczelności w miejscach występowania naprężeń od rys skurczowych i termicznych, za wyjątkiem dylatacji konstrukcyjnych, podczas wykonywania powłokowych izolacji wodochronnych wewnątrz budynków. Wszystkie wyroby mogą być stosowane jako uszczelnienia pod płytki ceramiczne.

Taśmy uszczelniające TU / PL-2, TUS-1 / PL-2/1, TUV 2PP / PL-1 DZ, TUV / PL-1, TPER PS / PL-3 PE i TPER PP / PL-3 TPE mogą być również stosowane na zewnątrz budynków, jako wkładki zbrojące w rejonie dylatacji termicznych przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów z mas lub zapraw polimerowo-cementowych, wprowadzonych do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

Matą uszczelniająco-rozdzielającą MUR nie może być stosowana jako samodzielna hydroizolacja powierzchni poziomych i pionowych.

Sposób wykonywania uszczelnień oraz mocowania taśm, mat i elementów uzupełniających powinien być zgodny z instrukcją producenta.

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL wraz z elementami uzupełniającymi powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających SWISSPOL podano w tablicach 1 ÷ 4, a właściwości użytkowe maty uszczelniającej - w tablicy 5.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		TUV / PL-1	TUV 2PP / PL-1 DZ	TU / PL-2	TUV 3PS / PL-1/3 DZ	
1	2	3	4	5	6	7
1	Szerokość, mm: - części powleczonej - całkowita	≥ 30 ≥ 80	≥ 50 ≥ 100	≥ 30 ≥ 80	≥ 50 ≥ 100	PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość całkowita, mm	0,57 ÷ 0,79	0,51 ÷ 0,79	0,47 ÷ 0,69	0,54 ÷ 0,79	PN-EN 1849-2:2010
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 470	≥ 450	≥ 400	≥ 420	

Tablica 1, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		TUW / PL-1	TUW 2PP / PL-1 DZ	TU / PL-2	TUW 3PS / PL-1/3 DZ	
1	2	3	4	5	6	7
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalne naprężenie rozciągające, MPa - wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	≥ 2,2 ≥ 200	≥ 1,0 ≥ 290	≥ 4,2 ≥ 110	≥ 1,4 ≥ 150	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-1:2012
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków				PN-EN 1928:2002
6	Odporność na zmęczenie - w układzie z powłoką hydroizolacyjną, przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej oraz innych uszkodzeń obniżających szczelność			-	p. 3.2.1

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		PL-2S	TUS-1 / PL-2/1	TUS-2 / PL 2/2	PL-2/2 DZ	
1	2	3	4	5	6	7
1	Szerokość, mm: - części powleczonej - całkowita	≥ 30 ≥ 80	≥ 30 ≥ 80	≥ 30 ≥ 80	≥ 30 ≥ 80	PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość całkowita, mm	0,56 ÷ 0,75	0,61 ÷ 0,90	0,68 ÷ 1,06	0,64 ÷ 0,84	PN-EN 1849-2:2010
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 560	≥ 490	≥ 510	≥ 510	PN-EN 1849-2:2010
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalne naprężenie rozciągające, MPa - wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	≥ 3,5 ≥ 100	≥ 3,8 ≥ 110	≥ 3,6 ≥ 110	≥ 1,7 ≥ 160	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-1:2012
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków				PN-EN 1928:2002
6	Odporność na zmęczenie - w układzie z powłoką hydroizolacyjną, przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach	-	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej oraz innych uszkodzeń obniżających szczelność	-	-	p. 3.2.1

Tablica 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		TPER PS / PL-3 PE	TPER PP / PL-3 TPE	TDS	TDS PP / JSTO	
1	2	3	4	5	6	7
1	Szerokość, mm: - części powleczonej - całkowita	- ≥ 80	- ≥ 80	≥ 70 ≥ 140	≥ 55 ≥ 100	PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość całkowita, mm	0,42 ÷ 0,78	0,45 ÷ 0,84	1,13 ÷ 1,58	1,62 ÷ 2,16	PN-EN 1849-2:2010
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 340	≥ 340	≥ 1310	≥ 1550	
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalne naprężenie rozciągające, MPa - wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	≥ 3,4 ≥ 170	≥ 3,1 ≥ 170	≥ 4,1 ≥ 25	≥ 1,15 ≥ 340	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-1:2012
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków				PN-EN 1928:2002
6	Odporność na zmęczenie – badanie w układzie z powłoką hydroizolacyjną, przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej oraz innych uszkodzeń obniżających szczelność		-	-	p. 3.2.1

Tablica 4

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		JSTO Flex	IZOHYDROTEX PP / Mata uszczelniająca MU	IZOHYDROTEX PS	
1	2	3	4	5	6
1	Szerokość, mm: - części powleczonej - całkowita	≥ 55 ≥ 100	- ≥ 80	- ≥ 80	PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość całkowita, mm	1,33 ÷ 1,88	0,35 ÷ 0,6	0,46 ÷ 0,66	PN-EN 1849-2:2010
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 1280	≥ 140	≥ 310	
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalne naprężenie rozciągające, MPa - wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	≥ 6,8 ≥ 1040	≥ 8,8 ≥ 70	≥ 7,6 ≥ 120	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN ISO 527-1:2012
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków			PN-EN 1928:2002

Tablica 5

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		MUR	
1	2	3	4
1	Szerokość całkowita, mm	≥ 80	PN-EN 1849-2:2010
2	Grubość całkowita, mm	0,95 ± 1,08	
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 400	
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalna siła rozciągająca, N/50 mm - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	wzdłuż ≥ 410; w poprzek ≥ 420 wzdłuż ≥ 80; w poprzek ≥ 100	PN-EN 12311-2:2013
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,2 MPa w czasie 24 h	brak przecieków	PN-EN 1928:2002

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych podano w tablicach 1 ÷ 5 oraz p. 3.2.1.

3.2.1. Sprawdzenie odporności na zmęczenie. Badanie należy przeprowadzić na próbkach płyt betonowych, ułożonych na styk i ustabilizowanych w tej pozycji w sposób zabezpieczający przed rozsunieniem. Na płyty należy nanieść warstwę powłoki hydroizolacyjnej do krawędzi przerwy dylatacyjnej utworzonej między płytami podłoża. Centralnie, osiowo nad szczeliną, umieszcza się taśmę uszczelniającą, a następnie nakłada drugą warstwę powłoki hydroizolacyjnej. Obserwacji wizualnej poddaje się powstawanie uszkodzeń mechanicznych izolacji, zaistniałych w wyniku ruchu płyt podłoża w zakresie 0 ÷ 2 mm, poddanych cykлом wygrzewania (+70°C) i chłodzenia (-15°C).

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,

- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) mają zastosowanie następujące systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

- system 3 - wg tablic 1 ÷ 3, do zastosowania na zewnątrz budynku,
- system 4 - w przypadku pozostałych zastosowań.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań.

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego,
- wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe.

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- masy powierzchniowej,
- właściwości mechanicznych przy rozciąganiu,
- wodoszczelności,
- odporności na zmęczenie (dotyczy taśm TU / PL-2, TUS-1 / PL-2/1, TUV 2PP / PL-1 DZ, TUV / PL-1, TPER PS / PL-3 PE i TPER PP / PL-3 TPE).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2019/0876 wydanie 1.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk taśm i mat uszczelniających SWISSPOL, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0876 wydanie 2 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia

30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej ((Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. LZM01-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TUW / PL-1. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
2. LZM01-03566/18/Z00NM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TUW/PL-1. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2018 r.
3. LZM09-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TUW 2PP / PL1 DZ. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
4. LZM02-03755/18/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej PL1 DZ. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
5. LZM02-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TUW 3PS / PL-1/3 DZ. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
6. LZM14-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TU / PL-2. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
7. LZM02-00502/17/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TU. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2017 r.
8. LZM06-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej PL-2S. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
9. LZM10-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TUS / PL-2/1. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
10. LZM01-03755/18/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej PL-2/1. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
11. LZM11-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej PL-2/2 DZ. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
12. LZM08-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TPER PS / PL3 PE. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
13. LZM01-00502/17/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TPER PS. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2017 r.

14. LZM07-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TPER PP / PL3 TPE. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
15. LZM02-03566/18/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TPER PP / PL3 TPE. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
16. LZM05-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TDS. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
17. LZM04-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej TDS PP. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
18. LZM13-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej JSTO-FLEX. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
19. LZM15-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej IZOHYDROTEX PP / Mata uszczelniająca MU. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
20. LZM03-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej IZOHYDROTEX PS / Mata uszczelniająca MU. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
21. LZM00-03754/18/Z00NZM. Raport z badania maty uszczelniająco-rozdzielającej MUR. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
22. LM00-02571/15/Z00NM. Raport z badania taśmy uszczelniającej PL 2/S, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, 2015
23. LM00-025534/14/Z00NM. Raport z badania wodoszczelności taśm, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, 2015 r.
24. 0985/13/Z00NM (LM00-095/13/Z00NM). Ocena techniczna odporności na zmęczenie taśm uszczelniających firmy Swisspol Sp. z o.o. w układzie z masami hydroizolacyjnymi, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, 2013 r.
25. Informacje techniczne oraz raporty z badań taśm PL-1, PL1 DZ, PL-2, PL-2, PL2/1, PL2/2, PL2/2 DZ, PL-3 PE, PL3 PP, JSTO Flex, przeprowadzonych w laboratorium zakładowym, 2015 r.
26. LM00-02096/13/Z00NM. Badanie odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej TPER w układzie z masą EKOR 71 i EKOR 72, Zakład Materiałów Budowlanych ITB
27. Sprawozdania z badań, Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwinków, Toruń, 2013 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN ISO 527-1:2012	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN 1928:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i>



PN-EN 12311-2:2013

Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów

ITB-KOT-2019/0876

wydanie 1

Taśmy i maty uszczelniające SWISSPOL / UNIBEST

Załącznik A.

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania				Metody badań
		Mankiet duży / podłoga	Mankiet mały / ściana	Narożnik zewnętrzny	Narożnik wewnętrzny	
1	2	3	4	5	6	7
1	Długość, mm: - całego elementu - mierzona wzdłuż krawędzi podstawy - mierzona wzdłuż górnej krawędzi	≥ 200 - -	80 ÷ 200 - -	- 130 ÷ 500 130 ÷ 500	- 130 ÷ 500 130 ÷ 500	PN-EN 1848-2:2003
2	Szerokość, mm: - całego elementu - pasa z powłoką	≥ 200 -	80 ÷ 200 -	100 ÷ 300 50 ÷ 200	100 ÷ 300 50 ÷ 200	

